

ACOPLAMIENTOS GENERALES / DENTADOS



Modelo ADM-P + FUS

Con pleno fusible

Diseñados para grandes esfuerzos en tamaños menores.

Absorben desalineaciones angulares y axiales.

Mantenimiento sencillo.

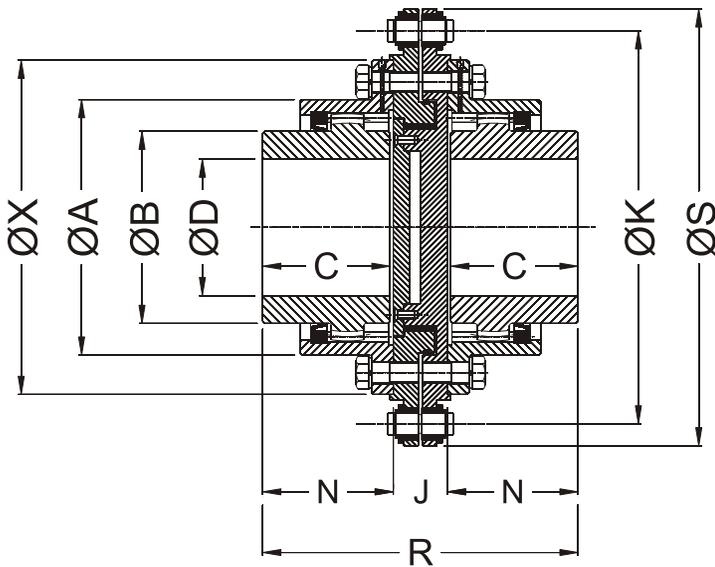
Se suministran con agujero mínimo o con diámetro y chavetero adaptado.

Cubos centrales en acero SAE 1045 forjado, tallado en bombe (Navecilla).

Cuerpos exteriores tallados interiormente, en acero SAE 1045 forjado.

Retenes laterales de cierre.

Sistema central fusible con doble perno, los cuales deberán entallarse para corte, según el momento torsor requerido.



Modelo	Peso Kg.	Lubr. Kg.
ADM-P + F		
31 + F	8	0.2
42 + F	14.5	0.4
66 + F	27.5	0.1
92 + F	63	0.25
125 + F	120	0.55
150 + F	250	1.1
180 + F	380	1.75
240 + F	490	3.15

Los pesos son aprximados y sin considerar la adaptación del D

Modelo	Cva 100 rpm Des. 1°	MT Kgm Des. 1°	MT Kgm Des. 0°	RPM Max	øD Max	Cotas Generales								
						øA	øB	C	øX	øS	N	R	J	øK
31 + F	3	21	36	9800	31	67	44	36	98	190	37.5	100	25	150
42 + F	10	71	120	7600	42	87	59	46	130	220	47.5	125	30	180
66 + F	30	215	358	5300	66	125	92	61	175	265	62.5	160	35	225
92 + F	75	537	892	3800	92	174	130	87.5	240	640	90	220	40	295
125 + F	150	1074	1783	3000	125	226	176	117	306	410	120	290	50	360
150 + F	300	2150	3500	2300	150	298	228	135	389	520	139	348	70	465
180 + F	600	4300	7100	1500	180	326	254	170	425	565	175	436	86	500
240 + F	1100	7900	12000	1000	240	405	305	210	505	650	215	510	80	585

Recomendamos la utilización de las siguientes grasas:

KLUBER - Tipo GRAFLOSCON CG 901, OPTIMOL-Tipo OPTIPIIT

Los pesos son aproximados y sin considerar lubricante